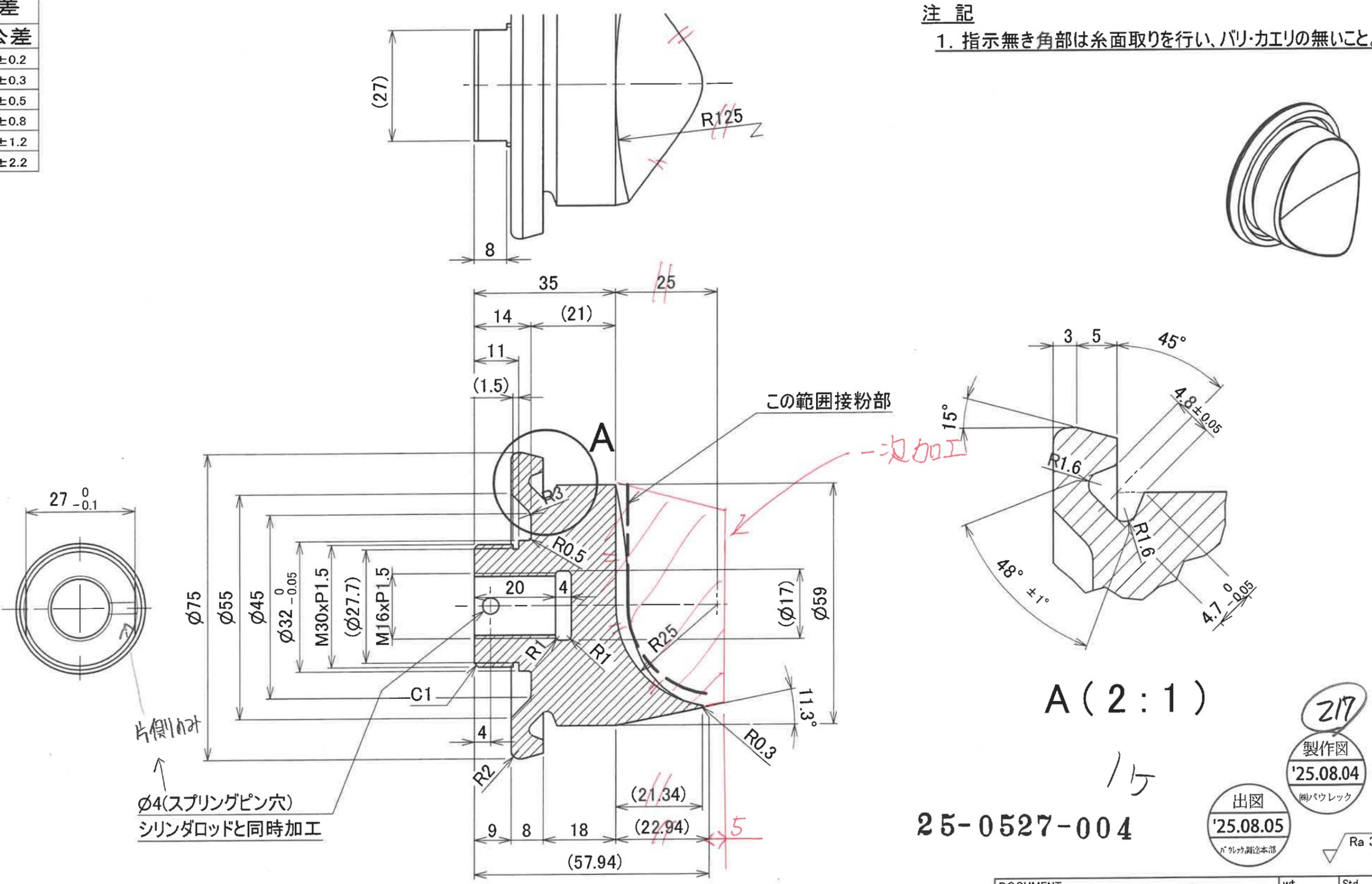


寸法公差	
寸法区分	公差
~30	±0.2
30~120	±0.3
120~315	±0.5
315~1000	±0.8
1000~2000	±1.2
2000~	±2.2

注記
1. 指示無き角部は糸面取りを行い、バリ・カエリの無いこと。



片側のみ
↑
φ4(スプリングピン穴)
シリンダロッドと同時加工

この範囲接粉部

一次加工

A(2:1)

1/5

25-0527-004

217
製作図
'25.08.04
株パウレック
出図
'25.08.05
パウレック本社
Ra 3.2

DOCUMENT		ミルシート		wt 668g	Std S
DESCRIPTION		プラグ			
MATERIAL		SUS304			
FINISH		接粉部バフ#320			
DATE	APPROVED BY	CHECKED BY	DESIGNED BY	DRAWN BY	DRAWING No.
2023.08.01	T.Ito	J.Yoshikawa	T.Kokuzawa	MEIWA	22-227873-00
SCALE		SIZE		REV	SHEET
1:1		A3		r00	1/1

株式会社パウレックの許可なく、この図面の転記・複製・配布・第三者への開示を固く禁止します。
Without a permit from Powrex Corporation, transcription, reproduce, distribution and disclosure to a third party of this drawing is strictly prohibited.