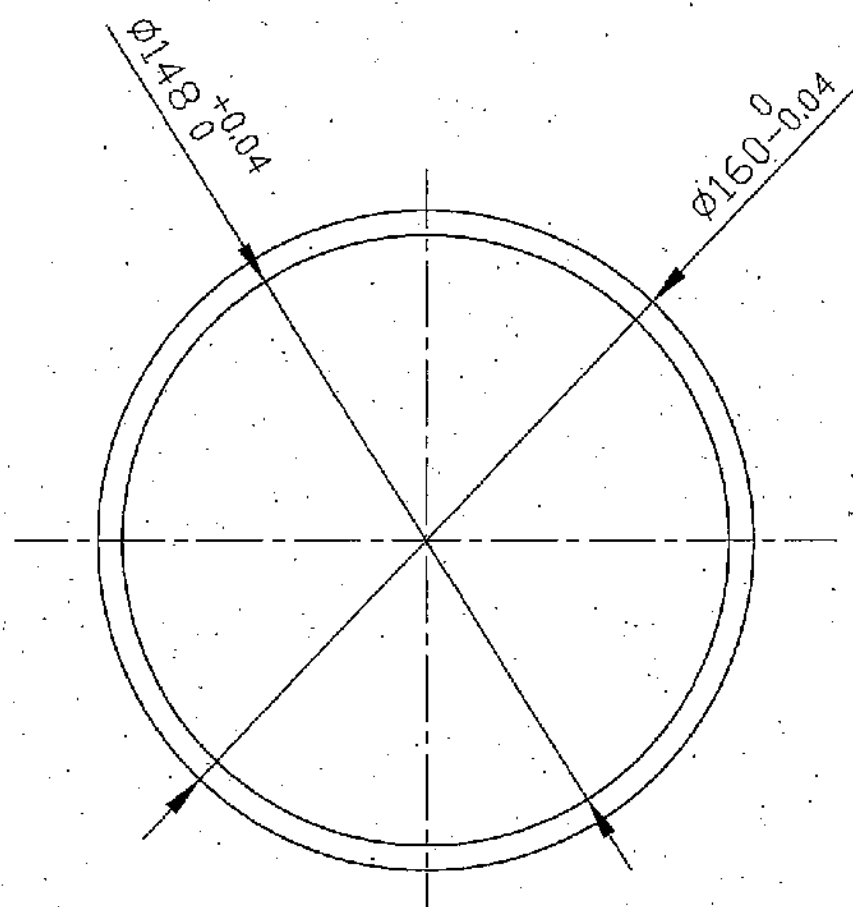
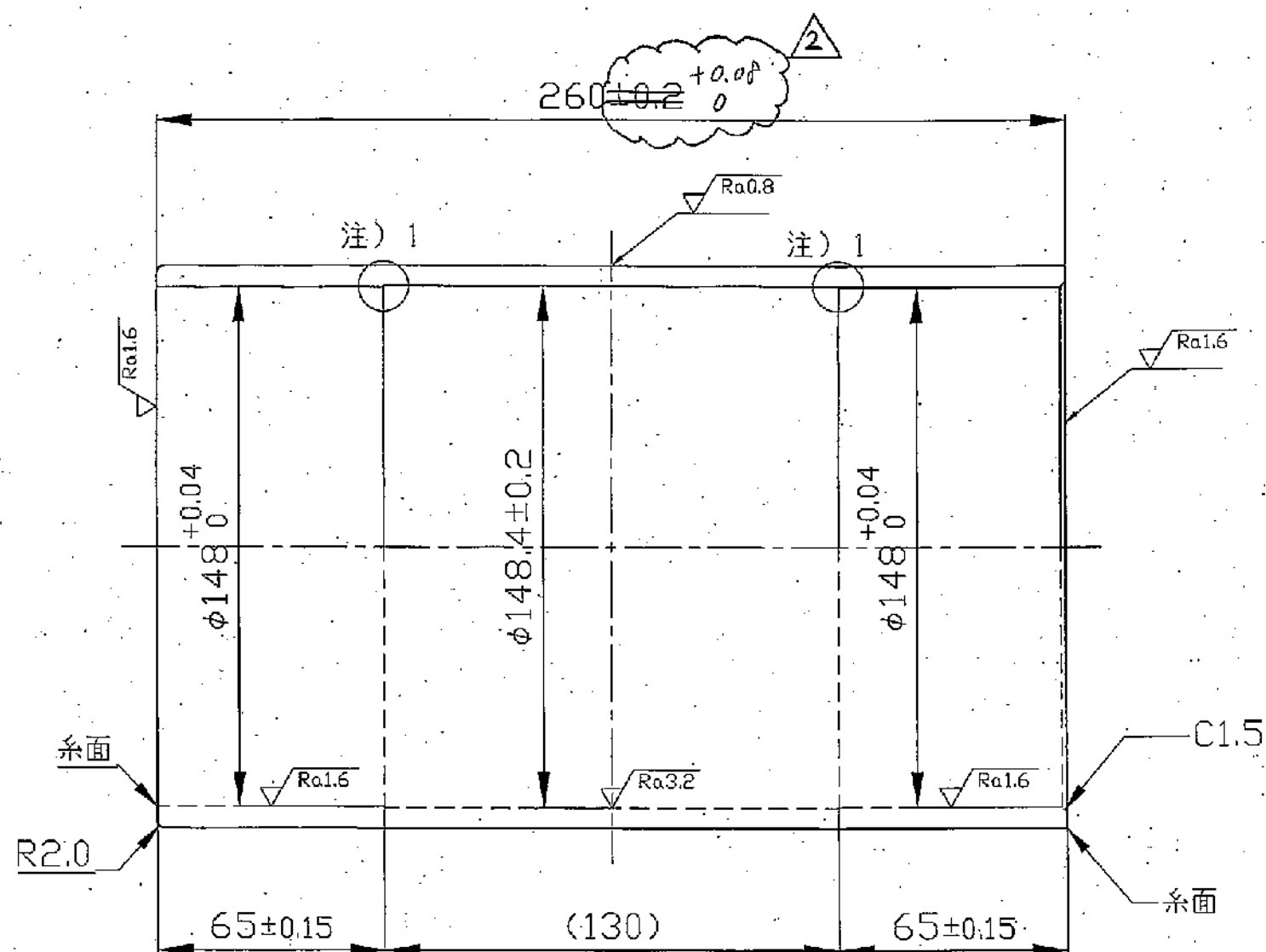




注) 1部のスリーブ内面の段差については、組み込みの際に軸側段差に掛かりバリが発生しない様、緩やかな勾配(長さ1~1.5mm程度)にて加工を行う。

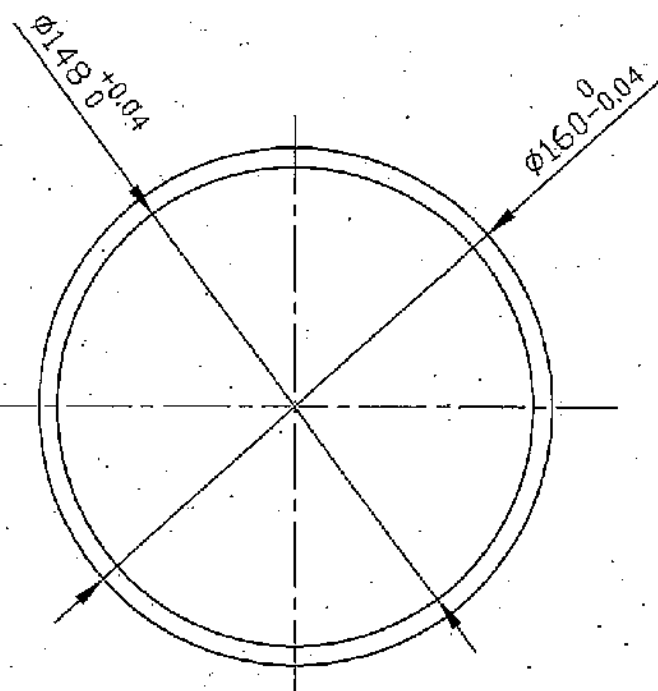
決定図



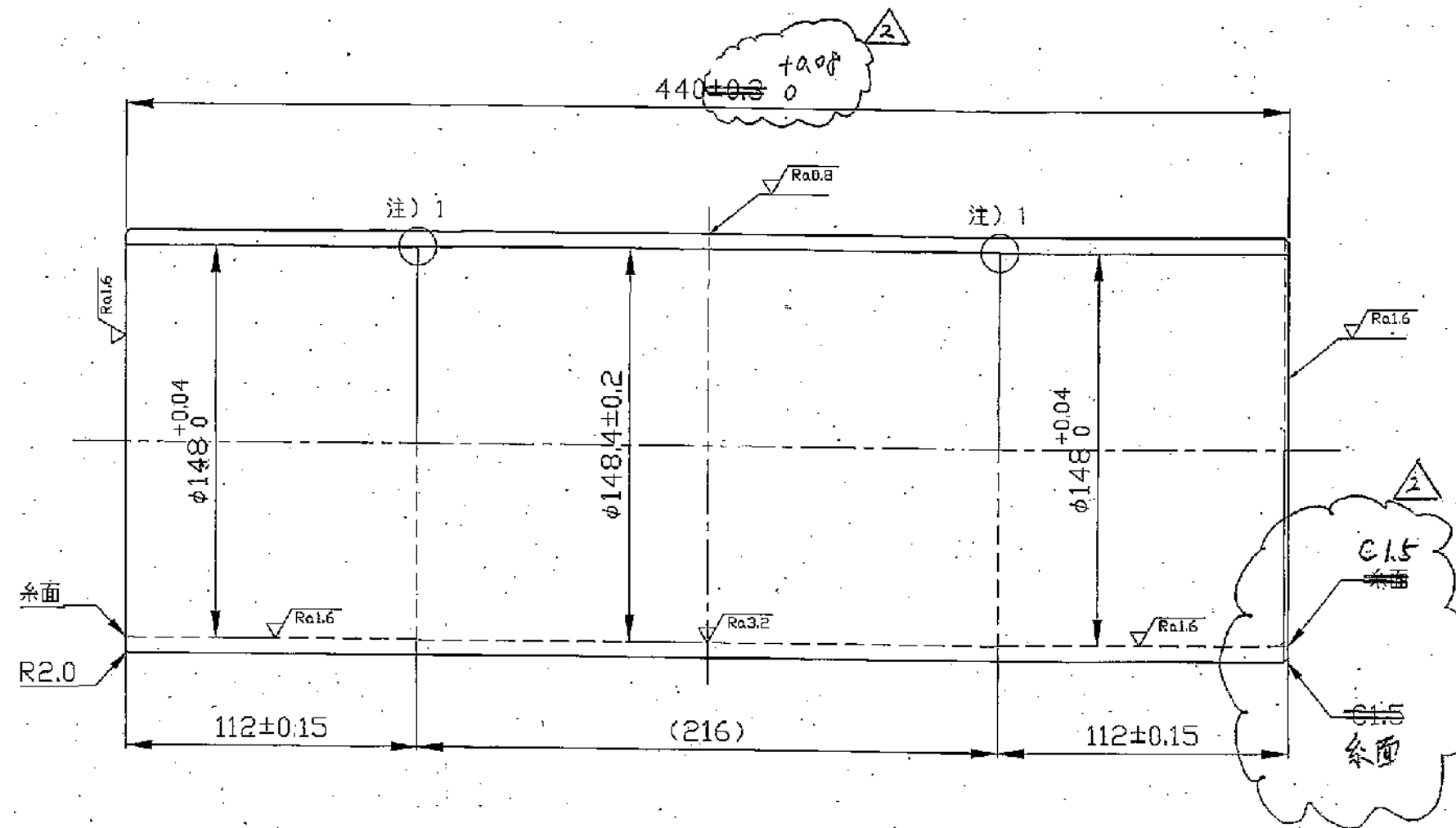
単位(mm)

No.	品名	材質	数量
1	パッキンスリーブ(260L)	SUS316	1
図面名称			
4~7号VWP パッキンスリーブ(260L)製作図			
図面番号		尺度	改訂番号
TKRE1200201-1		—	2.次
承認	審査	作図	図法
作成	承認	作成日	
2	20190704	長村誠公差変更	植田 井手
1	20170720	内面加工段付部注記追加	植田 井手
2013.10.8			

No.	日付	内容	作成	承認
2	20190704	長村誠公差変更	植田 井手	
1	20170720	内面加工段付部注記追加	植田 井手	



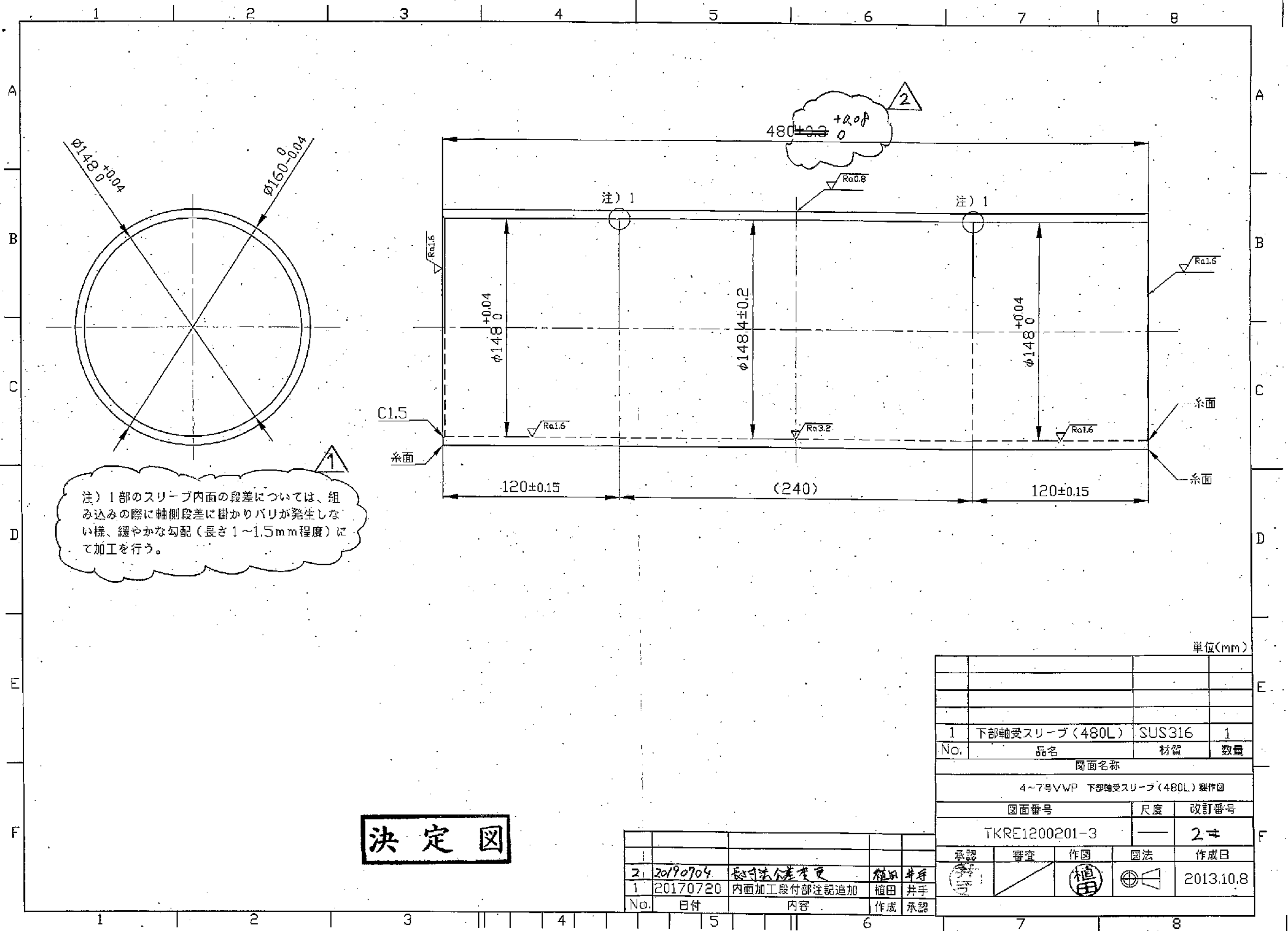
注) 1部のスリーブ内面の段差については、組み込みの際に軸側段差に掛かりバリが発生しない様、緩やかな勾配(長さ1~1.5mm程度)にて加工を行う。



決定図

No.	日付	内容	作成	承認
2	20190704	公差及び面粗度仕様変更	植田	井手
1	20170720	内面加工段付部注記追加	植田	井手

単位(mm)				
1	上部・中間スリーブ(440L)	SUS316	1	
No.	品名	材質	数量	
図面名称				
1~7号VWP 上部・中間、軸受スリーブ(440L)製作図				
図面番号		尺度	改訂番号	
TKRE1200201-2		—	2	
承認	審査	作図	図法	作成日
				2013.10.8



決定図

No.	日付	内容	作成	承認
2	20190704	長寸法公差変更	植田	井手
1	20170720	内面加工段付部注記追加	植田	井手

単位(mm)				
1	下部軸受スリーブ(480L)	SUS316	1	
No.	品名	材質	数量	
図面名称				
4~7号VWP 下部軸受スリーブ(480L)製作図				
図面番号		尺度	改訂番号	
TKRE1200201-3		—	2	
承認	審査	作図	図法	作成日
				2013.10.8