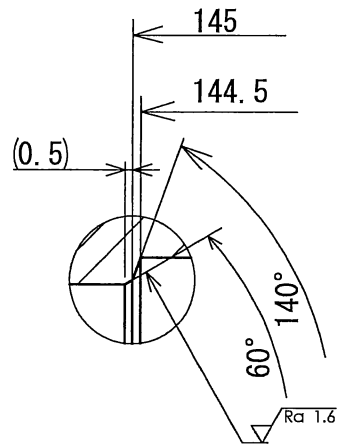
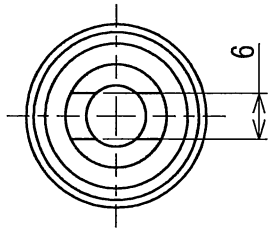
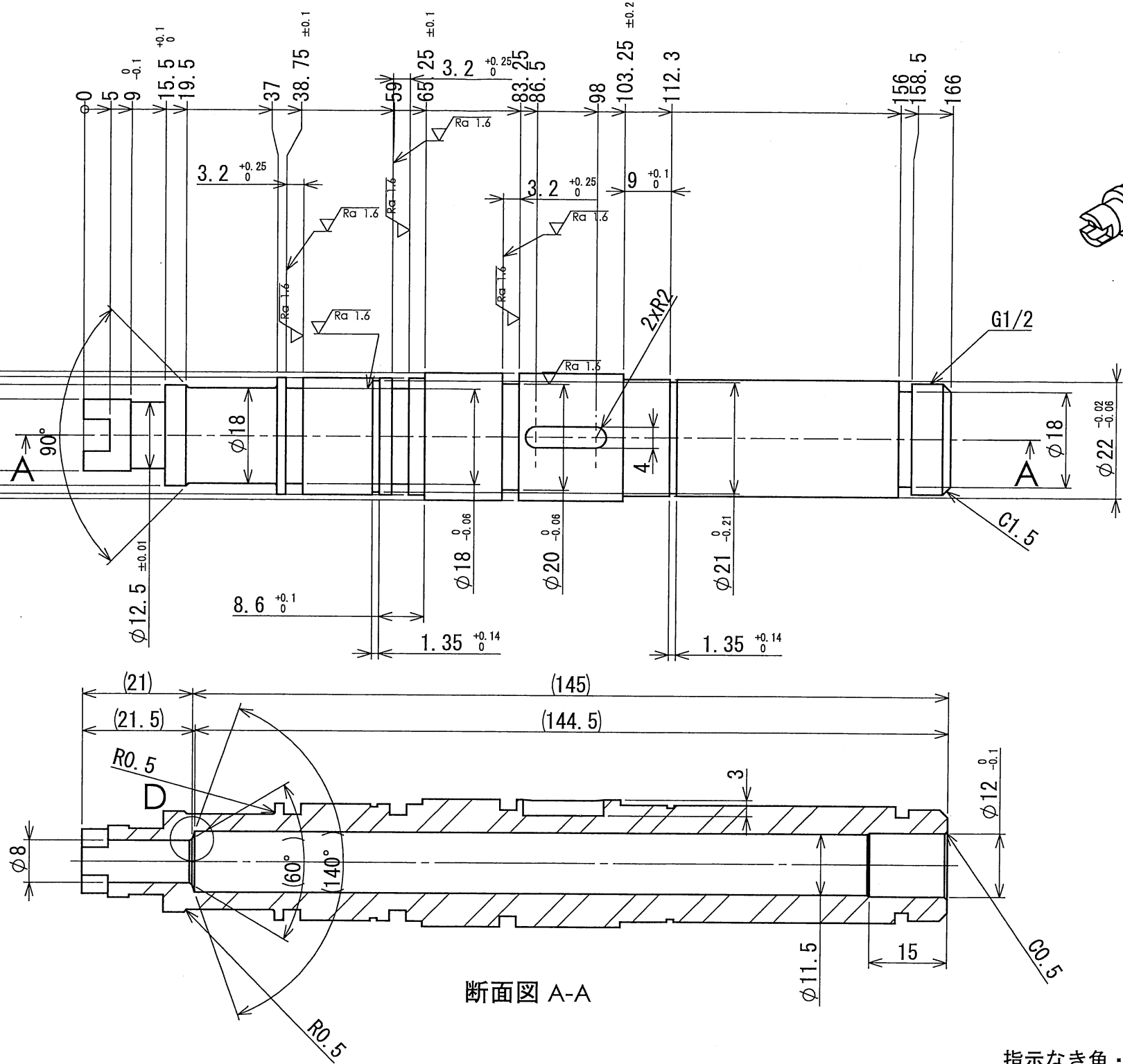


表面粗さ測定について
JIS規格評価長さを確保出来ない場合は
その都度協議の上決定する



詳細図 D
(2 / 1)



断面図 A-A

指示なき角・隅部はR0.1~R0.2のこと
XDC0001/04dとシート面角度のみ異なる



						FINISH	$\sqrt{Ra\ 3.2}(\sqrt{Ra\ 1.6})$		PAGE		MATERIAL	ASK3000T	MARK
						DP NO			QTY		TREATMENT		
						APPROVED		CHK D	DSGN D	DRWN	PART NAME	プローブ	SCALE
						隈本 2025.5.21			今井			PART NO	
			出図	XDC0001-22	25. 5. 21	今井							
SYMBOL		REVISION RECORD		REV NO	DATE	BY			25. 5. 21				

