PARTICURARS OF RUST PREVENTION & COATING (防せい・塗装要目表)														
MARK (符号)	DIVISION (区分)	RUST PREVENTION (防せい剤) MARK (記号)	BRAND (銘柄)	COATION (塗料) MARK (記号)	U.COAT. (下塗)			I.COAT. (中塗)		O.COAT. (上塗)			GROUND ARRANGEMENT & CLEANING (下地調整) (クレン程度)	DESCRIPTION (記事) (塗り回数、その他注意事項)
					膜厚	回数	塗装	膜厚	回数	膜厚	回数	塗装	MUNSELL NOTATION (マンセル値)	

THIRD ANGLE PROJECTION

HYDRAULIC TEST PRESS kgf/cm²

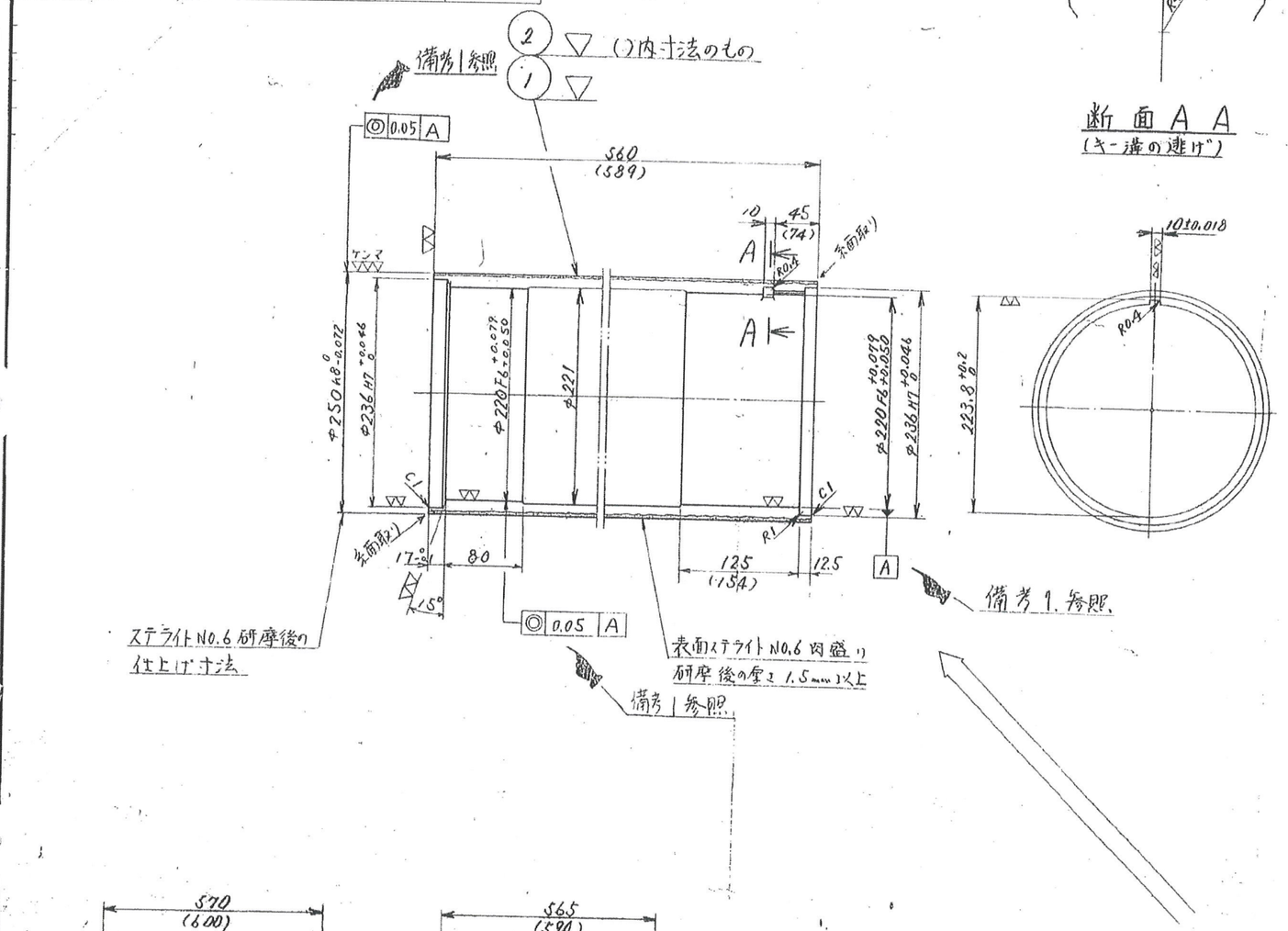
PLAN RECORD

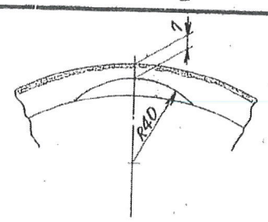
THIS DRAWING REFERENCE TO

ORDER	ITEM	DRAWING NO.

1. オーダー：512304に流用する
H7-5/19 塗 N.O

DRAWING NO. 431-26297



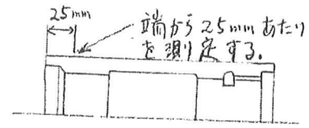


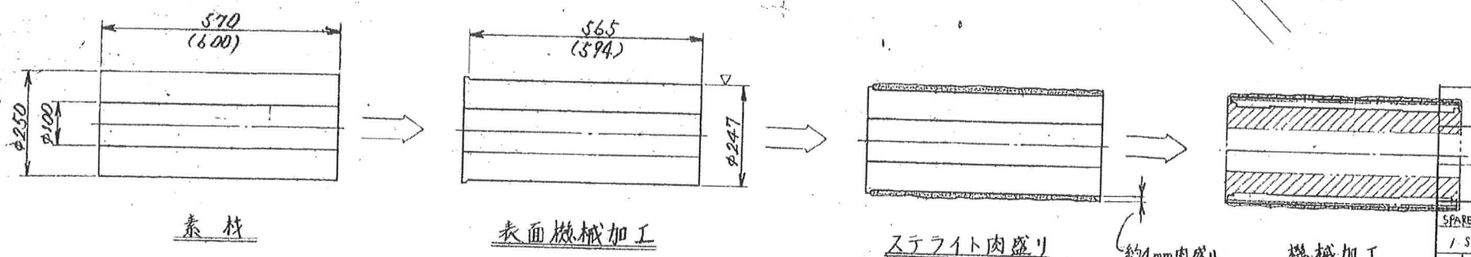
断面AA
(キー溝の逃げ)

備考 1. 機械加工はスリーブ内径と外径との同心度に充分注意して施行のこと。

2. スリーブ ステライト外表面研摩後 PTを実施して，有害な割れのないことを確認のこと

3. スリーブ ステライト外表面研摩後 表面硬度を測定のこと。





1. ステライト肉盛り厚さは肉盛時の素材の縮みシロ並びに外径研摩シロを考慮して，製作者にて決定のこと。
2. 肉盛時の素材の予熱等 溶接条件についても製作者にて決定のこと。

SPARE	WORKING	SPARE	WORKING	MARK	DESCRIPTION	MATERIAL	TEST PIECE	WORKING QUANTITY PER SET	SPARE QUANTITY PER SET	WORKS	PER PIECE	TOTAL WEIGHT(kg)	REMARKS
	2		2	2	反駆動側スリーブ	SUS304						104.6	
	2		2	1	駆動側スリーブ	SUS304						99.4	
1 SET		1 SET											

ORDER	CUSTOMER	DATE	CHECKED
512304	大阪ガス	90.11.20	近本
40-0540	大阪ガス	TEL 3462	近本
518,547	407900		

化学機械設計課	欧納ピッチ用特殊反応器(SCR)
APPROVED 山岡	定検点検補修工事
CHECKED 中牟	グランドスリーブ
DRAWN 浜本	
SCALE 1/4	SPECIFIED NO. 30 / DRAWING NO. 431-26297

▽▽▽▽0.8S ▽▽▽6.3S ▽▽25S ▽100S

[redacted]

4-26-3	35-5/19	検図	TEL 3462	90.11.20	近本

APPROVED 秀 DRAWN 久保 三島

製図日付 / 出図日付 マイクロ 切 回 改正回次 製図種コード 日付 90月より 類別コード 1.2.3 4.5

A 2 広製共98(3)