

O-4746

INSPECTION CERTIFICATE 検査証明書

Chemical Composition		化学成分 (%)												
	C × 100	Si × 100	Mn × 100	P × 1000	S × 1000	Cu × 100	Ni × 100	Cr × 100	Mo × 100	CO	X100			
Spec. 規格	MAX 8	MAX 100	MAX 200	MAX 45	MAX 30		1000 -1400	1600 -1800	200 -300					
Results 成績	5	49	166	39	20		1003	1633	203	23				

Mechanical Properties		機械的性質					(N/MM2 → N/mm ² (=MPa))				(J/CM2 → J/cm ²)	
Condition 供試材状態	Heat Treatment Temp. 熱処理温度 (°C)			Tension Test 引張試験				Impact Test 衝撃試験		Hardness Test 硬さ試験	Bend Test 曲げ試験	
	Primary Quenching 1次焼入れ	Secondary Quenching 2次焼入れ	Tempering 焼もどし	Yield Point (Proof Stress) 降伏点(耐力) N/MM2	Tensile Strength 引張強さ N/MM2	Elongation 伸び (%)	Reduction of Area 絞り (%)	Impact Value 衝撃値	硬さ試験 HBW	曲げ試験		
Spec. 規格				MIN 205	MIN 520	MIN 40	MIN 60		MAX 187			
Results 成績	NOUNYU	JYOTAI		247	549	65	78		135			

Hardenability		焼入性 (HRC)												
Distance from Quenched End 焼入端からの距離														
Spec. 規格														
Results 成績														

Non-Metallic Inclusion Test 非金属介在物試験			Macro-Streak-Flaw Test 地きず試験			Remarks 記事	
dA	d(B+C)		1st Step 1段	2nd Step 2段	3rd Step 3段		
Spec. 規格	Max.	Max.					
Results 成績							

Item 項目	Grain Size 結晶粒度	Delivery Hardness 納入硬さ	Decarburization Depth 脱炭深さ (mm)	Spheroidizing 球状化 (%)	Bainitic Structure ベイナイト組織	Banded Structure 縞状組織	Macro Structure マクロ組織	Ultrasonic Testing 超音波探傷試験
Spec. 規格								
Results 成績								GOOD

Symbol 鋼種	Size 寸法 (mm)	Section 形状	Heat No 溶鋼番号	Condition 納入状態
SUS316 JIS G4303 (2012)	110.00	1.0 ROUND BAR	18314	DT SOL.TREAT. & TURNED

We hereby certify that the material described herein has been made with the rules of the contract and that it satisfies the requirement.
Date 発行月 2019- 9 Certificate No 発行番号 1-08-0165

上記材料は規定の通り製造され、その成績は要求事項を満足していることを証明します。 Chief of Quality Control Dept.

AICHI STEEL CORPORATION
 愛知製鋼株式会社
 知多工場品質管理室 室長 齊藤 雅典
 〒476-8666 愛知県東海市荒尾町ワノ割1番地
 電話 (052) 603-9808
 問合せ <http://www.aichi-steel.co.jp/contact.html>
