

依頼日: 2023/7/28

いつも大変お世話になっております。  
お見積りと実働L/Tの回答をお願いします。

- 新規  
 再見積

回答日: 年 月 日

希望回答納期 8月2日中

貴社名
印

図番	品名	数量	加工費	材料費	L/T
TPF-23-0107	モータランジ	10			日
〃	〃	50			日
〃	〃	100			日
〃	〃	200			日
TPF-23-0108	ハウジング	10			日
〃	〃	50			日
〃	〃	100			日
〃	〃	200			日
TPF-23-0109	ハウジング	10			日
〃	〃	50			日
〃	〃	100			日
〃	〃	200			日
TPF-23-0110	モータランジ	10			日
〃	〃	50			日
〃	〃	100			日
〃	〃	200			日
TPF-23-0111	ハウジング	10			日
〃	〃	50			日
〃	〃	100			日
〃	〃	200			日
TPF-23-0112	ハウジング	10			日
〃	〃	50			日
〃	〃	100			日
〃	〃	200			日

特記事項

宜しくお願い致します。

株式会社共和工業

〒216-0007  
川崎市宮前区小台2-19-18

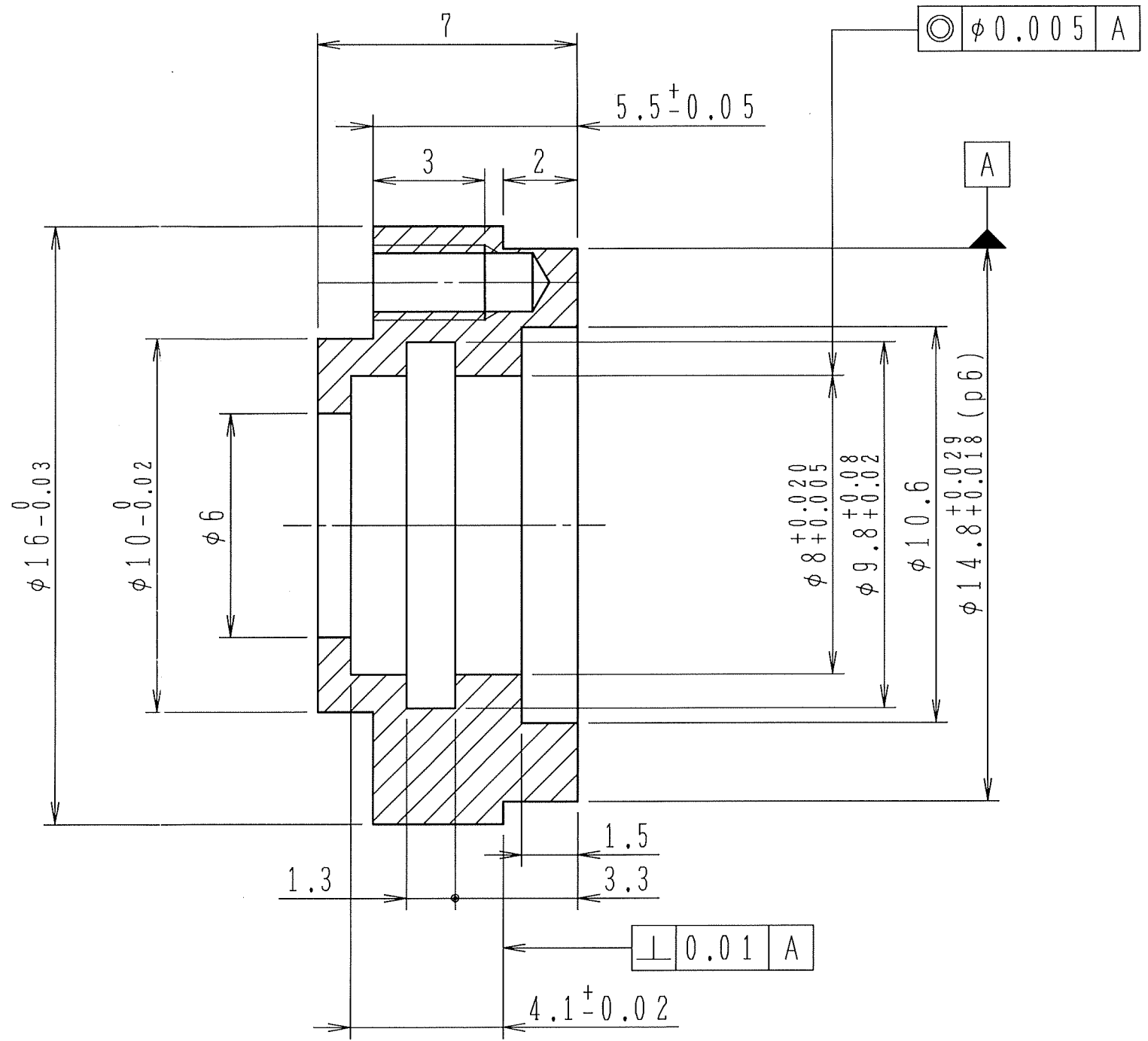
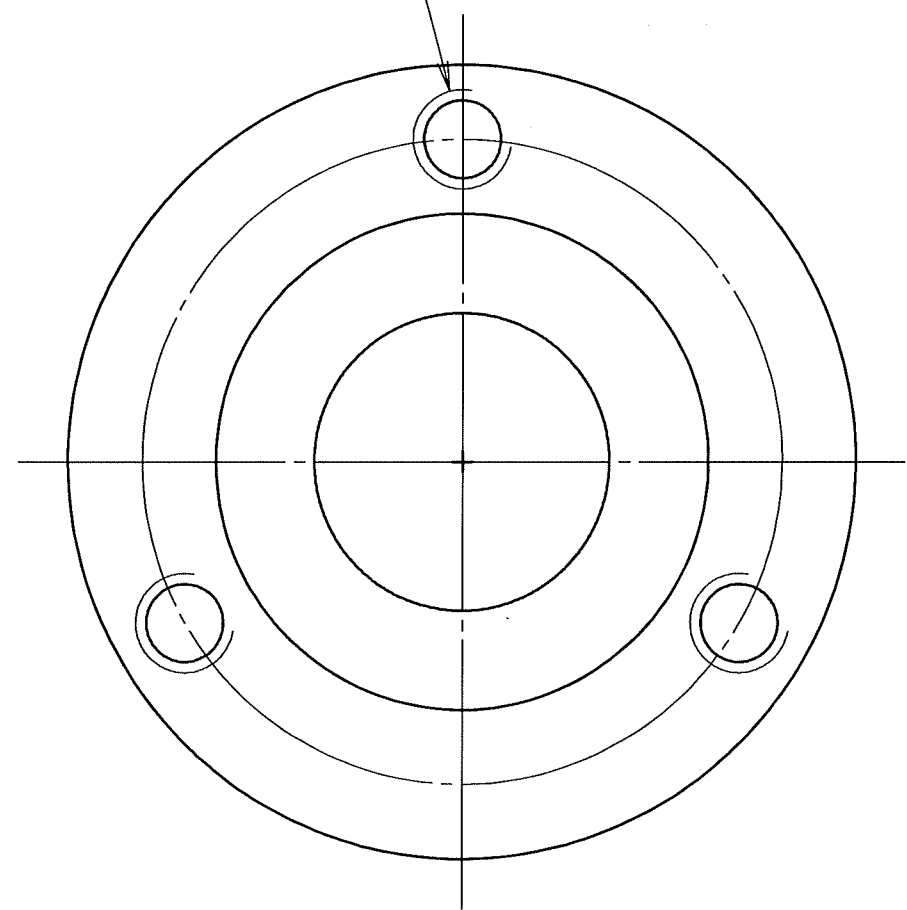
資材部 塙 雄太

TEL 044-866-8100  
FAX 044-854-8822  
<http://www.Kyowa-kk.com>

Ra 3.2

注記  
 ・指示無き全角C0.1以下のこと。  
 ・指示無き全隅R0.2以下のこと。  
 ・バリ、ダコン等無きこと。

3×M2×P0.4 深さ3  
 120°等配 P.C.D.13



普通公差 (角度寸法)			普通公差 (長さ寸法)			符号	年月日	訂正などの履歴	記印	検印	備考		
L ≤ 10	±1°	±1.5°	L ≤ 0.5	図示	図示								
10 < L ≤ 50	±0.5°	±1°	0.5 < L ≤ 6	±0.05	±0.1	SUS303	5	設計	製	検	承認	型式	
50 < L ≤ 120	±0.33°	±0.5°	6 < L ≤ 30	±0.1	±0.2							材質	熱処理・表面処理
120 < L ≤ 400	±0.16°	±0.25°	30 < L ≤ 120	±0.15	±0.3	尺度	1	図	図			PART NAME	Flange
			120 < L ≤ 400	±0.2	±0.5	数量						図番	TPF-23-0107

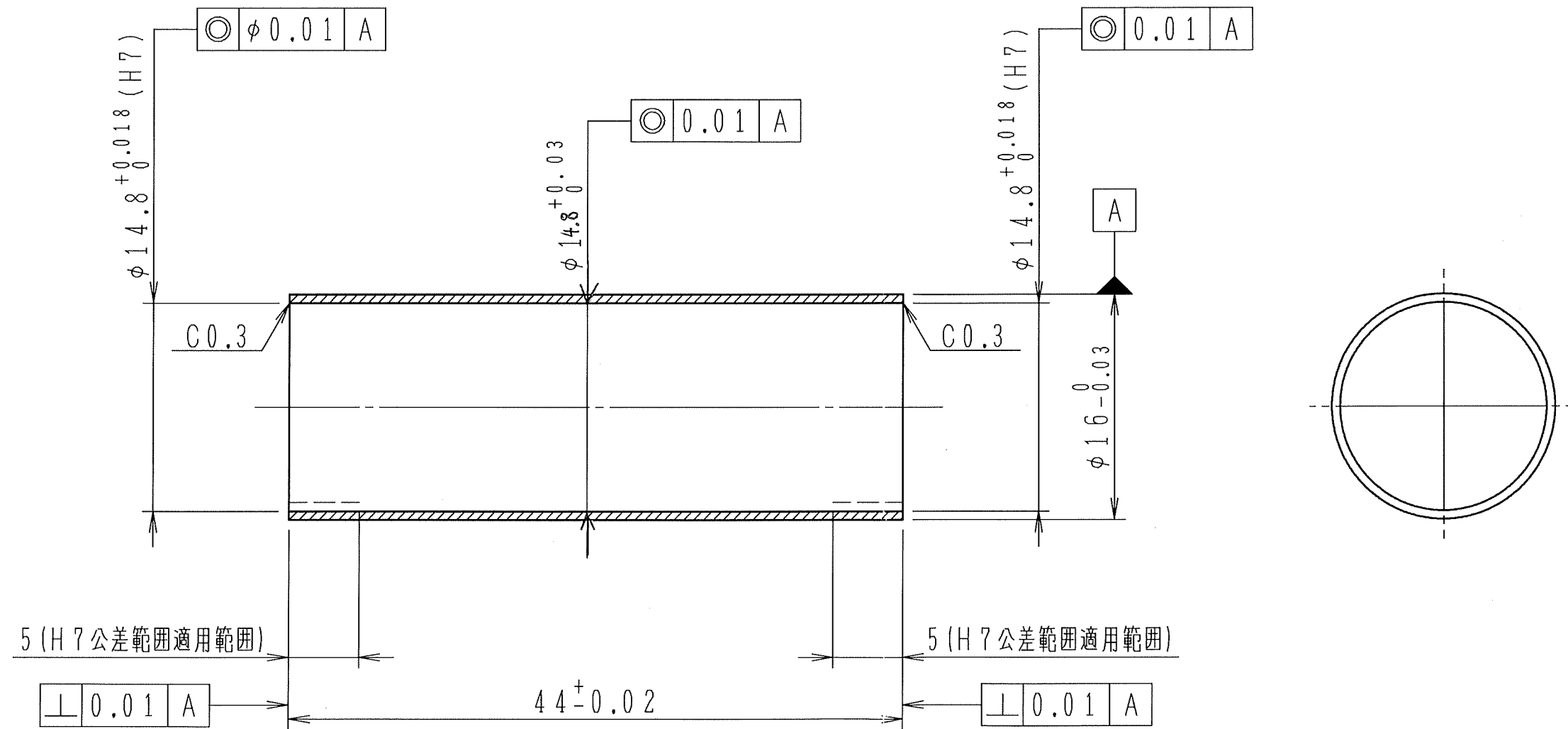
この図面およびここに含まれる情報は、当社の所有物であり機密情報です。当社の事前の承諾なしに、図面の複製、製品の複製、第三者への開示等、目的外の使用を禁じます。

整理番号

$\sqrt{Ra 3.2}$

注記

- ・指示無き全角C0.1以下のこと。
- ・指示無き全隅R0.2以下のこと。
- ・バリ、ダコン等無きこと。



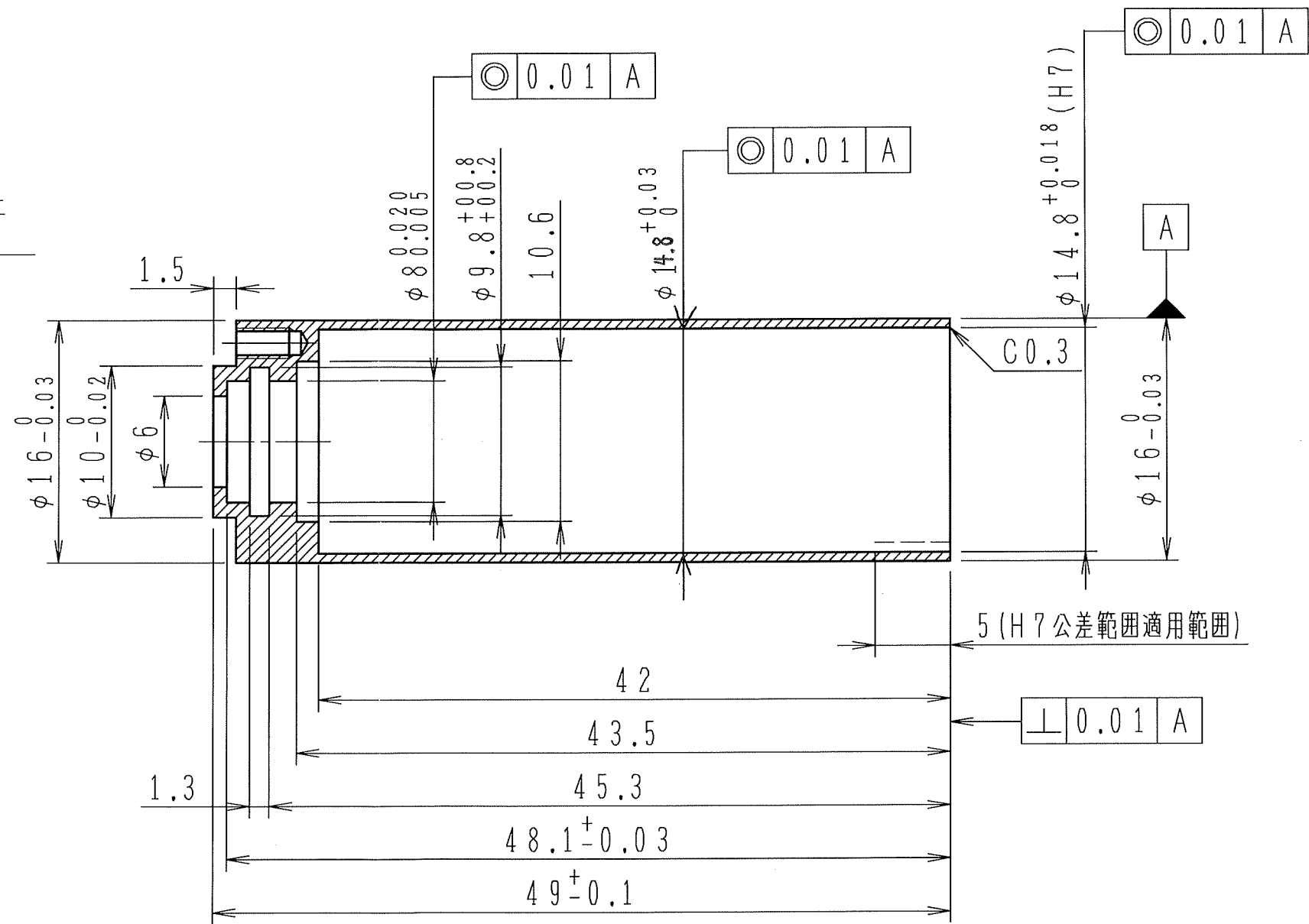
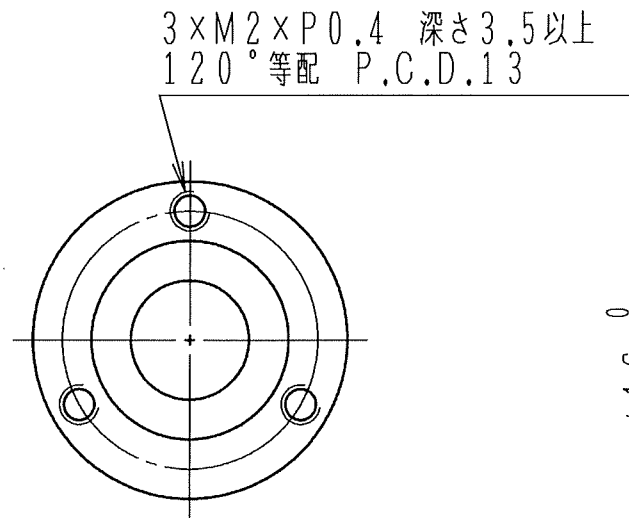
普通公差 (角度寸法)		普通公差 (長さ寸法)		符号	年月日	訂正などの履歴	記印	検印	備考
L ≤ 10	±1° / ±1.5°	L ≤ 0.5	図示 / 図示						
10 < L ≤ 50	±0.5° / ±1°	0.5 < L ≤ 6	±0.05 / ±0.1	単位 mm 数量 符号 年月日 訂正などの履歴 記印 検印 SUS303 材質 熱処理・表面処理 尺度 2 設計 製図 検図 承認 1 設計 製図 検図 承認	型式		品名	ハウジング	
50 < L ≤ 120	±0.33° / ±0.5°	6 < L ≤ 30	±0.1 / ±0.2		PART NAME	Housing			
120 < L ≤ 400	±0.16° / ±0.25°	30 < L ≤ 120	±0.15 / ±0.3		図番	TPF-23-0108			
		120 < L ≤ 400	±0.2 / ±0.5		整理番号				

この図面およびここに含まれる情報は、当社の所有物であり機密情報です。当社の事前の承諾なしに、図面の複製、製品の複製、第三者への開示等、目的外の使用を禁じます。

$\sqrt{Ra 3.2}$

注記

- ・指示無き全角C0.1以下のこと。
- ・指示無き全隅R0.2以下のこと。
- ・バリ、ダコン等無きこと。



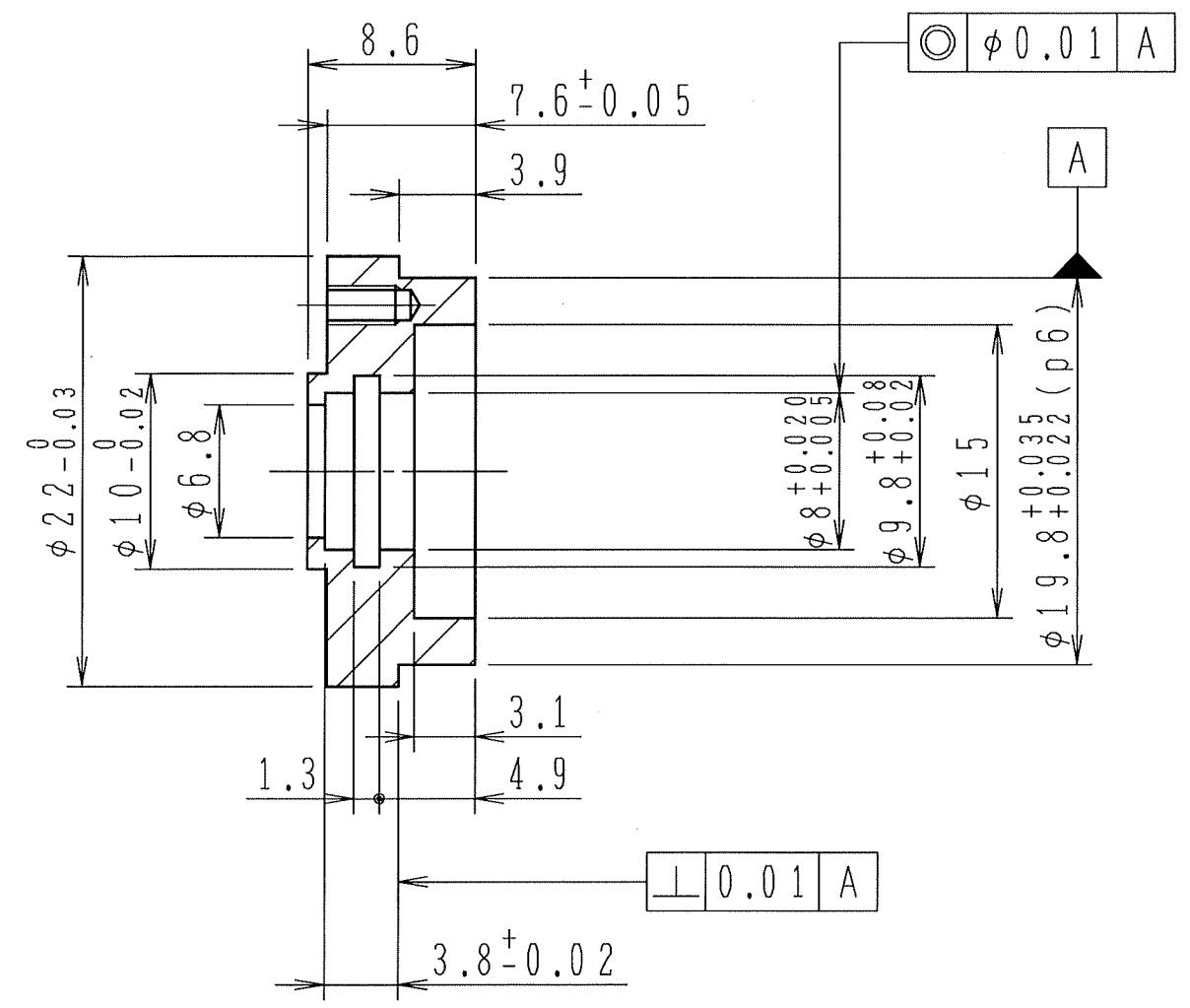
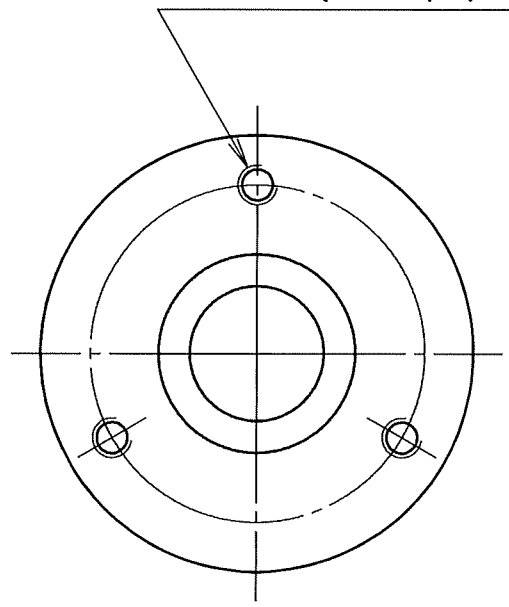
普通公差 (角度寸法)			普通公差 (長さ寸法)			符号	年月日	訂正などの履歴	記印	検印	備考			
L ≤ 10	±1°	±1.5°	L ≤ 0.5	図示	図示									
10 < L ≤ 50	±0.5°	±1°	0.5 < L ≤ 6	±0.05	±0.1	SUS303	材 質	熱処理・表面処理	型式	品名	ハウジング			
50 < L ≤ 120	±0.33°	±0.5°	6 < L ≤ 30	±0.1	±0.2									
120 < L ≤ 400	±0.16°	±0.25°	30 < L ≤ 120	±0.15	±0.3	尺度	2	設計	製	検	承	PART NAME	Flange	
			120 < L ≤ 400	±0.2	±0.5	数量	1	設計	製	検	承			
この図面およびここに含まれる情報は、当社の所有物であり機密情報です。当社の事前の承諾なしに、図面の複製、製品の複製、第三者への開示等、目的外の使用を禁じます。												整理番号	図番	TPF-23-0109

$\sqrt{Ra} 3.2$

注記

- ・指示無き全角C0.1以下のこと。
- ・指示無き全隅R0.2以下のこと。
- ・バリ、ダコン等無きこと。

3×M2×P0.4 深さ3.5以上  
120°3等配 P.C.D.17



普通公差 (角度寸法)			普通公差 (長さ寸法)			符号	年月日	訂正などの履歴	記印	検印	備考		
L ≤ 10	±1°	±1.5°	L ≤ 0.5	図示	図示								
10 < L ≤ 50	±0.5°	±1°	0.5 < L ≤ 6	±0.05	±0.1	SUS303	2	設計	製図	検図	承認	型式	
50 < L ≤ 120	±0.33°	±0.5°	6 < L ≤ 30	±0.1	±0.2							材質	熱処理・表面処理
120 < L ≤ 400	±0.16°	±0.25°	30 < L ≤ 120	±0.15	±0.3	尺度	1					PART NAME	Flange
			120 < L ≤ 400	±0.2	±0.5	数量						図番	TPF-23-0110

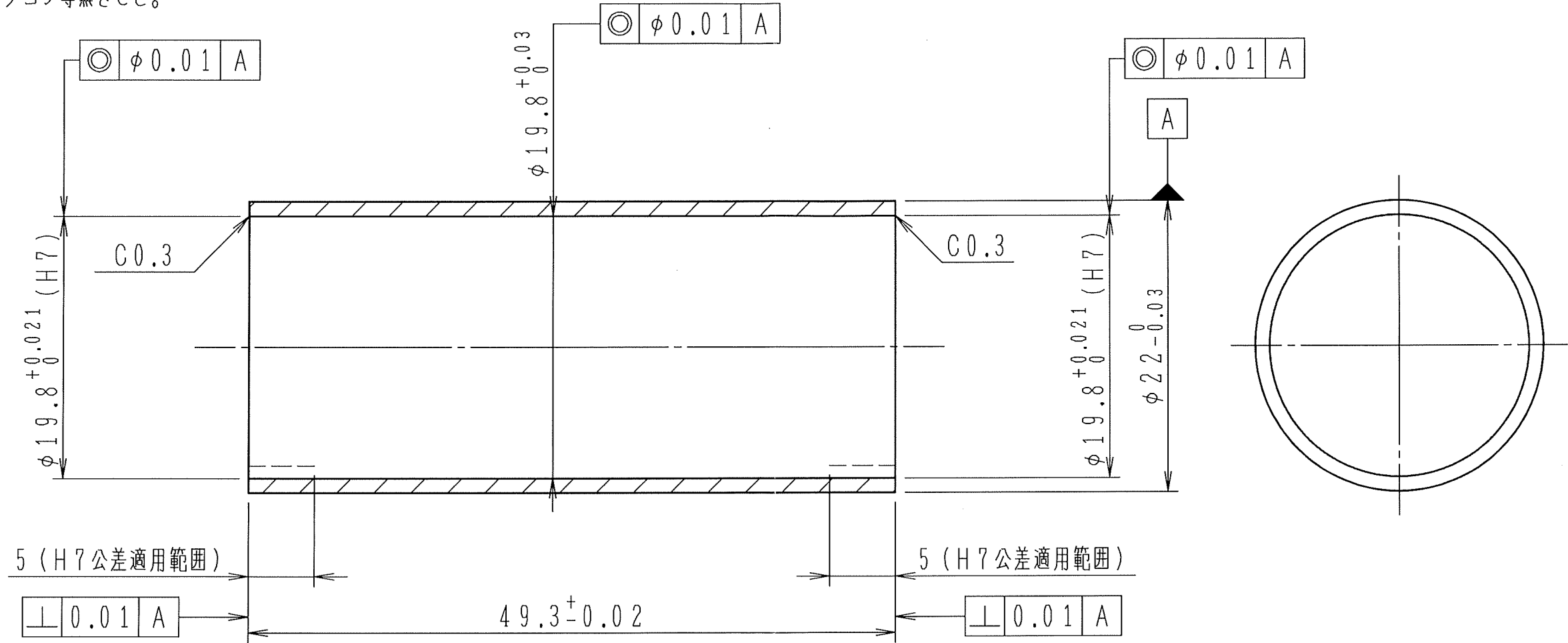
この図面およびここに含まれる情報は、当社の所有物であり機密情報です。当社の事前の承諾なしに、図面の複製、製品の複製、第三者への開示等、目的外の使用を禁じます。

整理番号

$\sqrt{Ra 3.2}$

注記

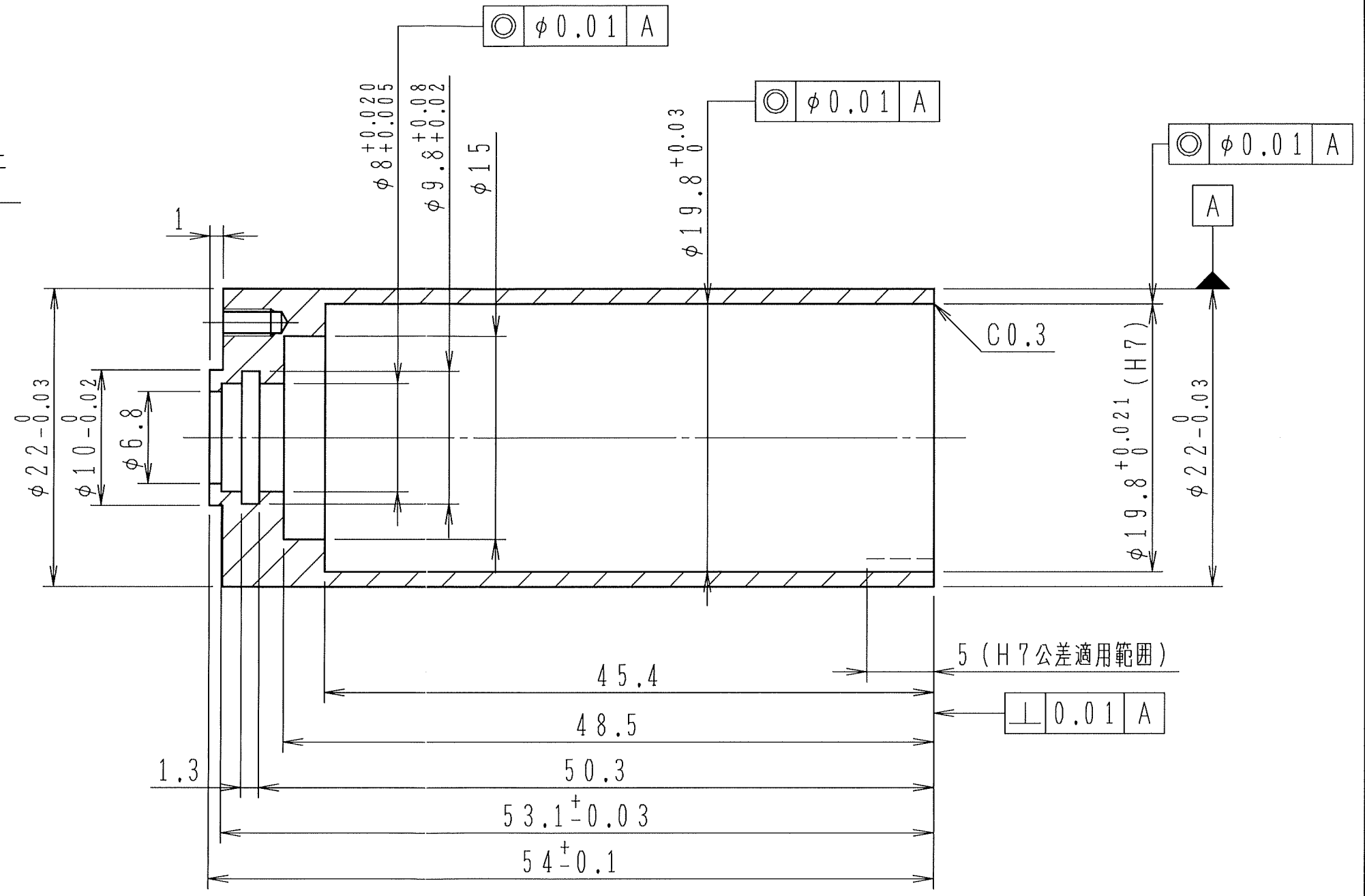
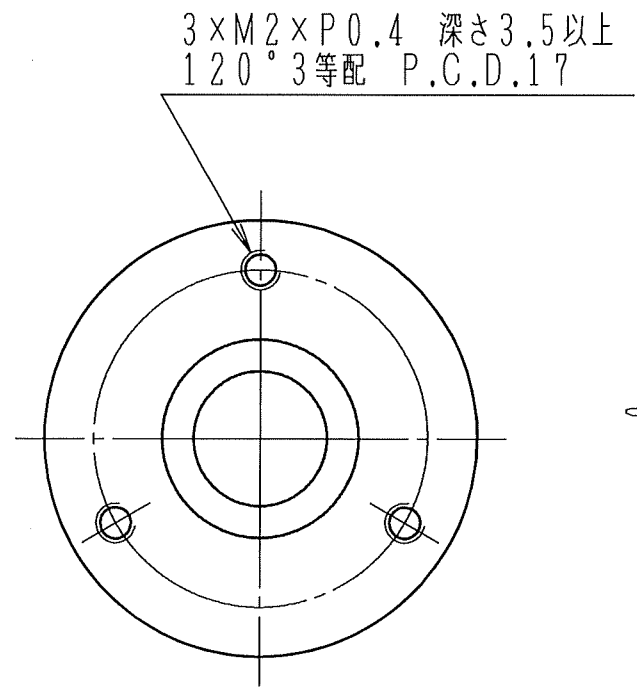
- ・指示無き全角C0.1以下のこと。
- ・指示無き全隅R0.2以下のこと。
- ・バリ、ダコン等無きこと。



普通公差 (角度寸法)			普通公差 (長さ寸法)			符号	年月日	訂正などの履歴	記印	検印	備考		
L ≤ 10	±1°	±1.5°	L ≤ 0.5	図示	図示						型式	備考	
10 < L ≤ 50	±0.5°	±1°	0.5 < L ≤ 6	±0.05	±0.1	SUS303	2	設計	製図	検図	承認	品名	ハウジング
50 < L ≤ 120	±0.33°	±0.5°	6 < L ≤ 30	±0.1	±0.2							材質	熱処理・表面処理
120 < L ≤ 400	±0.16°	±0.25°	30 < L ≤ 120	±0.15	±0.3	尺度	1					図番	TPF-23-0111
			120 < L ≤ 400	±0.2	±0.5	数量						整理番号	

この図面およびここに含まれる情報は、当社の所有物であり機密情報です。当社の事前の承諾なしに、図面の複製、製品の複製、第三者への開示等、目的外の使用を禁じます。

Ra 3.2



- 注記
- ・指示無き全角C0.1以下のこと。
  - ・指示無き全隅R0.2以下のこと。
  - ・バリ、ダコン等無きこと。

普通公差 (角度寸法)			普通公差 (長さ寸法)			符号	年月日	訂正などの履歴	記印	検印	備考		
L ≤ 10	±1°	±1.5°	L ≤ 0.5	図示	図示								
10 < L ≤ 50	±0.5°	±1°	0.5 < L ≤ 6	±0.05	±0.1	SUS303	2	設計	製	検	承認	型式	
50 < L ≤ 120	±0.33°	±0.5°	6 < L ≤ 30	±0.1	±0.2							材質	熱処理・表面処理
120 < L ≤ 400	±0.16°	±0.25°	30 < L ≤ 120	±0.15	±0.3	尺度	1	図	図			PART NAME	Flange
			120 < L ≤ 400	±0.2	±0.5	数量						図番	TPF-23-0112
											整理番号		

この図面およびここに含まれる情報は、当社の所有物であり機密情報です。当社の事前の承諾なしに、図面の複製、製品の複製、第三者への開示等、目的外の使用を禁じます。