

(仕様図) (提案図) (見積図) (製作図)

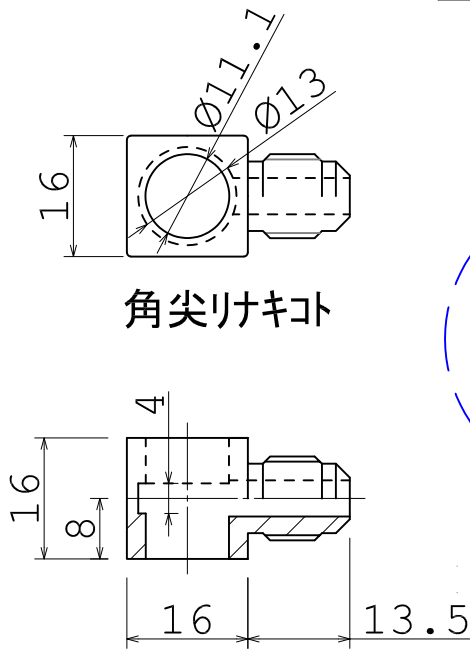
御中

- (○) 指定面を除き
- (○) 削り加工の指定なきコーナーは全てC0.25の糸面取の事
- (○) ねじの開始端は下径より1山分の面取を施し、はめ込み易くする事
- (○) 0.5MPaの空気圧を加えたとき、漏れがない事
- (○) 1.75MPaの水圧を加えたとき、破壊 漏れその他異常のない事
- (○) 各ねじ軸線間の角度の狂いは、330の距離に対して 2以下の事

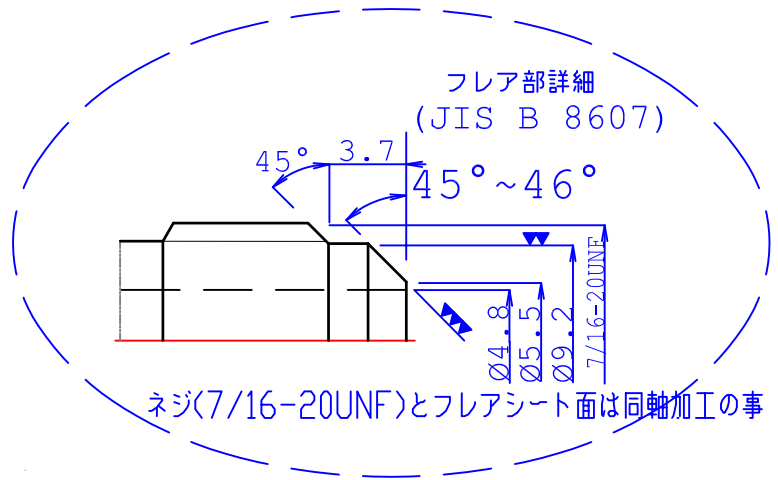
指定なき部の削り加工寸法精度		寸法の区分 (公差等級 14級)
0.5以上	6以下	±0.1
6を超え	30以下	±0.2
30を超え	120以下	±0.3

来歴	改訂 1	年 月 日
----	------	-------

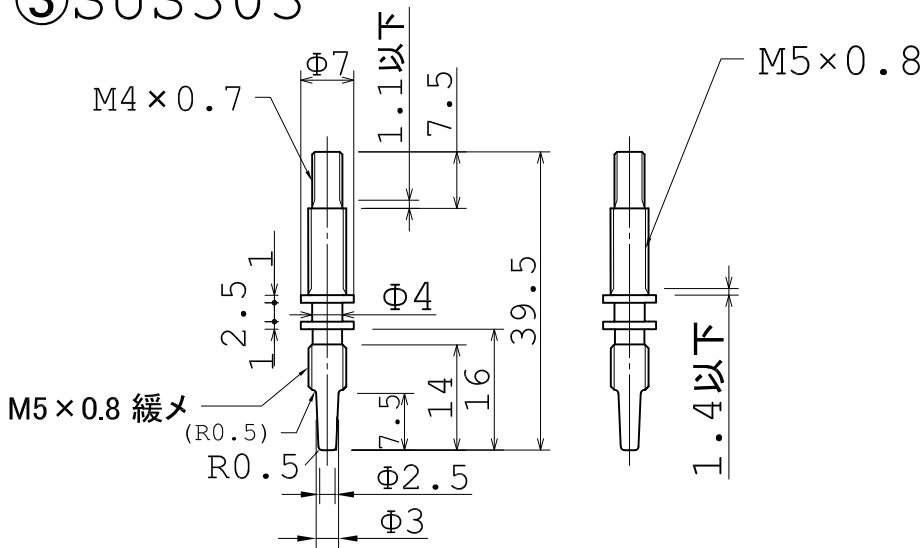
②



角尖リネキコト

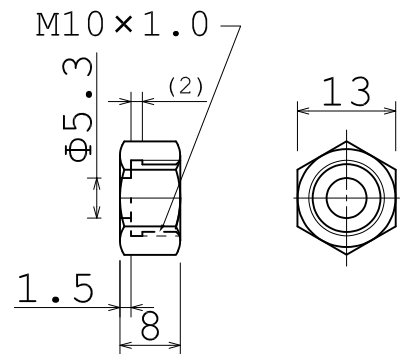


③ SUS303



P-4 1個

④



4	ナット	3	SUS304				
3	スピンドル	2	SUS303				
2	回転ヘッダー	1	SUS304				
部番	部品名	個数	材質	処理	素材	規格	備考
設計	検図	年 月 日	尺度	品名	コード & 改訂番	部番 & 図略号	承認
鈴木 秀和		2023.02月15日	1/1	アングルニードルバルブ 7/16 部品図2			客先コード

部番 0 は、単部品構成品 または 組立図 です。

SUZUKI BRONZE FITTING CO., LTD.